

炭素繊維複合材料処方

		プリプレグ(※1)			各種成形用			
		高温硬化	中温硬化	低温硬化	FW(※2)	引抜き	RTM(※3)	ハンドレイアップ
エポキシ樹脂	ビスフェノールA型(液状)	○	○	○	○	○	○	○
	ビスフェノールA型(固形)		○					
	ビスフェノールF型		○	○	○	○	○	○
	多官能・ノボラック型	○	○	○	○	○	○	○
	TGDDM	○			○	○		
	アミノフェノール型	○	○		○			
	反応性希釈材				○		○	○
硬化剤	脂肪族アミン						○	○
	脂環族アミン				○	○	○	○
	芳香族アミン	○			○	○	○	○
	ジシアンジアミド		○	○				
	酸無水物				○	○	○	
促進剤	BF3MEA	○						
	イミダゾール	○	○	○	○	○	○	○
	芳香族尿素化合物		○	○				○
	第三類アミン				○		○	○
	その他			○		○	○	
備考	(※1) 高温硬化 170~180℃、中温硬化 120~130℃、低温硬化 80~110℃ 2)FW:Filament Winding 3)RTM:Resin Transfer Molding							(※) (※)